



ABWASSER UND KLÄRTECHNIK

Bewährte Pumpentechnologie für zuverlässige Förderung von Klärschlamm, Abwasser und Hilfsstoffdosierung, kombiniert mit innovativer Fördertechnik und Expertenberatung.

ÜBER WANGEN PUMPS

WANGEN PUMPS ist eine renommierte Marke, die seit 1969 hochwertige Verdrängerpumpen für anspruchsvolle Industrieanwendungen anbietet. Unsere Exzentrerschnecken- und Schraubenspindeltechnologie sind weltweit für ihre Robustheit und Zuverlässigkeit bei der Förderung einer Vielzahl von Medien bekannt. Wir liefern hocheffiziente und langlebige Lösungen für verschiedenste Branchen wie Pharma und Kosmetik, Lebensmittel und Getränke, Umwelt und Abwasser, Biogas und anaerobe Vergärung, Agrartechnik, Schifffahrt, Chemie und Papierherstellung.

WANGEN PUMPS ist Teil der Atlas Copco Gruppe.



Für einen wartungsarmen und störungsfreien Dauerbetrieb

Kommunale und industrielle Abwässer werden je nach Land und gültiger Gesetzgebung in mehreren Schritten gereinigt. Bei jeder Reinigungsstufe fällt neben dem gereinigten Wasser Klärschlamm an. Dieser wird zunächst eingedickt, entwässert und schließlich verwertet. Die zu fördernden Schlämme sind äußerst abrasiv, faserig und weisen Trockensubstanzgehalte von bis zu 45 % auf. Das stellt höchste Anforderungen an die eingesetzten Pumpen.

WANGEN PUMPS steht für Wachstum und Langlebigkeit

WANGEN PUMPS bietet hierfür ein umfassendes Programm an robust konstruierten, äußerst zuverlässigen Exzentrerschneckenpumpen. Spezielle Entwicklungen zur Förderung von hochentwässertem Schlamm ergänzen unser Angebot. So tragen wir zu einem störungsfreien Dauerbetrieb Ihrer Kläranlage und höchster Anlagenverfügbarkeit bei.

Als Experten für entwässerten Klärschlamm liefern wir Pumpenlösungen, die Effizienz und Zuverlässigkeit sichern.

TECHNOLOGIE UNSERER PUMPEN

Exzentrerschneckenpumpen für Klärprozesse

Unsere Pumpenbaureihen für die Abwasserreinigung verfügen über manschettengeschützte Kardangelenke, welche die Pumpen unempfindlich gegenüber Verzapfung und Abrasion machen. Das Pumpengehäuse ist strömungsoptimiert, wodurch sich Feststoffe nicht ablagern können und die Pumpe frei von Verstopfungen bleibt. Große Inspektionsöffnungen ermöglichen zudem eine einfache Reinigung des Pumpeninnenraumes.

Dank unserer umfangreichen Auswahl an Flanschverbindungen erfolgt die Integration in Ihre Kläranlage reibungslos und gewährleistet maximale Effizienz bei minimalen Stillstandszeiten.



Maßgeschneidert
für Ihr Medium



Gebaut für
langfristige
Zuverlässigkeit



Ideal für
anspruchsvolle
Abwasser-
anwendungen

**Ihre beste Wahl für die Anlageninstallation.
Fördern Sie Ihren Prozess mit Vertrauen.**



Schritte im Klärprozess: Unser Beitrag zu klarem Wasser.

HILFSSTOFFDOSIERUNG

Zur Entfernung von Kolloidstoffen, Feinpartikeln und Phosphor werden Abwässer mit Flockungsmitteln sowie Flockungshilfsmitteln behandelt. Dabei entstehen aus Mikro- absinkende Makroflocken. Laugen und Säuren regeln den pH-Wert, Metallsalze, Kalkmilch und Polyelektrolyte optimieren die Schlammentwässerung. Entscheidend ist eine hohe Dosiergenauigkeit – eine Stärke unserer Edelstahl-KB-Serie, für einen effizienten und zuverlässigen Reinigungsprozess.



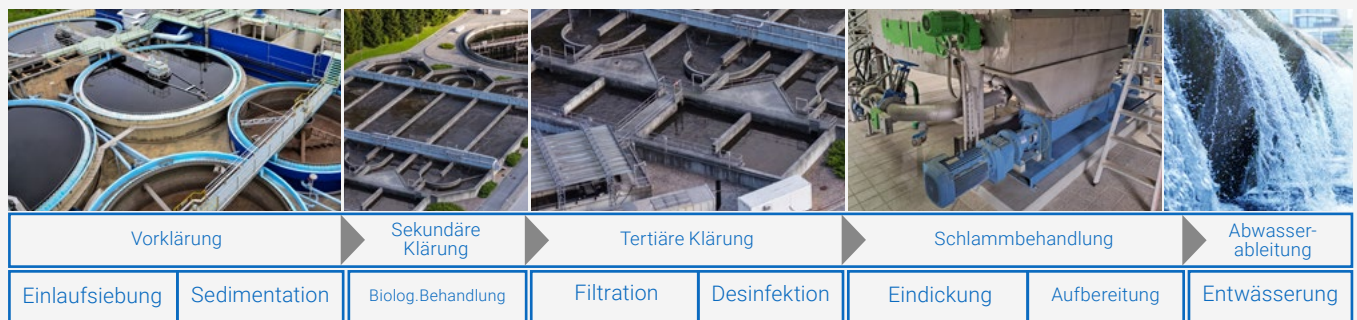
ABWASSERBEHANDLUNG

Kommunale und industrielle Abwässer werden je nach Vorgaben mechanisch-physikalisch, biologisch und chemisch gereinigt. Für die dabei entstehenden Schlämme bieten wir verfahrenstechnisch optimale Pumpenlösungen. Robuste Bauweise, strömungsoptimierte Geometrien und energieeffiziente Antriebe sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit und eine auf lange Lebensdauer ausgelegte Pumpentechnik.



SCHLAMMENTWÄSSERUNG- UND TROCKNUNG

In der Abwasseraufbereitung fördern unsere Pumpen Rohwasser, Dünn-, Überschuss- und Faulschlämme sowie eingedickte Schlämme für die Weiterverarbeitung in Dekanter/Zentrifugen oder Filter- bzw. Siebbandpressen. Auch entwässertes Klärschlamm bis 45 % TS aus Kammerfilter- oder Siebbandpressen sowie industrielle Schlämme, z.B. Metallhydroxidschlamm, werden mit spezialisierten Pumpenlösungen zuverlässig gehandhabt.



TECHNOLOGIEN



KL-S BAUREIHE SELBSTANSAUGENDE PUMPE

Zur Förderung von Rohabwasser, mechanisch eingedicktem Schlamm, fließfähigem Dünn-Überschussschlamm / Robuste Konstruktion mit Lagerstuhl / Individuell konfigurierbar für die jew. Anwendung

Max. Förderleistung:	560 m³/h
Max. Druck:	48 bar
Trockensubstanzgehalt:	18 %



KL-T BAUREIHE TAUCHPUMPE

Geeignet zum Fördern hochviskoser Schlämme aus Becken und Gruben / Direkt im Medium eingetaucht / Wird eingesetzt, wo selbstansaugende Pumpen an ihre Grenzen stoßen / Anpassbar an die Beckentiefe

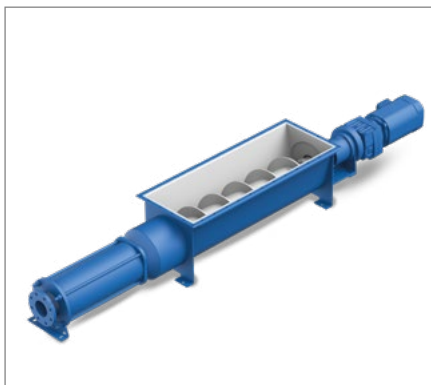
Max. Förderleistung:	100 m³/h
Max. Druck:	12 bar
Trockensubstanzgehalt:	18 %



KB-S BAUREIHE SELBSTANSAUGENDE PUMPE

Geeignet für Dosieraufgaben/ Pumpe in Blockbauweise ausgeführt/ Langlebiges, verschleiß- und wartungsfreies Wellengelenk

Max. Förderleistung:	4.900 l/h
Max. Druck:	40 bar
Trockensubstanzgehalt:	5 %



KL-R BAUREIHE RACHENPUMPE

Zur Förderung von eingedickten und entwässerten Schlämmen / Ausgestattet mit Rachen und Vorförderschnecke für optimale und kontinuierliche Zuführung des Produkts in die Förderkammern der Pumpe

Max. Förderleistung:	160 m³/h
Max. Druck:	48 bar
Trockensubstanzgehalt:	45 %



XPRESS BAUREIHE SELBSTANSAUGENDE PUMPE

Zur Förderung von Rohwasser, Schlämmen, Polymerlösungen und Kalkmilch / Kompaktes Pumpendesign, entwickelt für das Fördern großer Volumen / Service-in-Place-Konzept / Kosteneffiziente Blockpumpe mit Pumpsatz in L-Geometrie

Max. Förderleistung:	102 m³/h
Max. Druck:	6 bar
Trockensubstanzgehalt:	10 %



KL-RS BAUREIHE RACHENSILOPUMPE

Zur Förderung und Dosierung von entwässerten Klärschlämmen / Installation direkt unter dem Schubboden eines Silos, Bunkers / Dank X-LIFT Schnellwechselsystem zum komfortablen Rotor-Stator-Tausch auch bei gefülltem Behälter

Max. Förderleistung:	35 m³/h
Max. Druck:	48 bar
Trockensubstanzgehalt:	45 %

Brückenbrecher garantiert

Hochleistungsrachenpumpen für einen störungsfreien Ablauf in der Anlage.

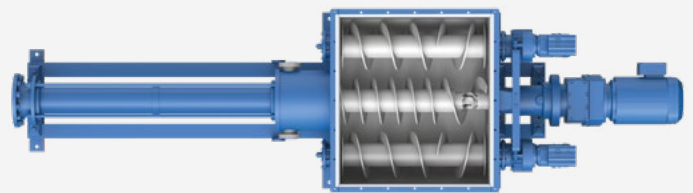
KL-R TRIPLEX | KL-RQ

Hochleistungsrachenpumpen für verzopfungsfreies Fördern.

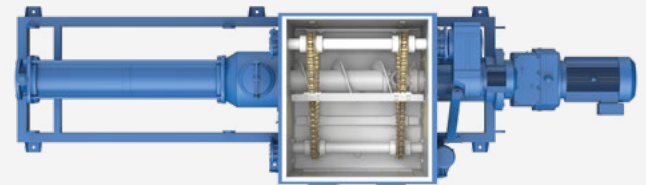
Die leistungsstarken Pumpen der Baureihe KL-R Triplex und KL-RQ werden für das Fördern von getrocknetem Klärschlamm eingesetzt und sind damit bestens geeignet für den Einsatz im Bereich Klärschlammverwertung. Durch das große Puffervolumen im Vorlagebehälter kann eine gleichbleibende Dosiermöglichkeit gewährleistet und die Brückenbildung zuverlässig verhindert werden.

- Zur Förderung und Pufferung von entwässertem Klärschlamm mit hohem Trockensubstanzgehalt
- Große Behälter zur Einsparung eines Zwischensilos
- **KL-R Triplex:** Integriertes 3-Schnecken-System, das das Medium kontinuierlich von den Behälterwänden weg zur zentralen Förderschnecke leiten / Niedrige Bauweise bei gleichzeitig großem Vorlagebehälter für geringen Platzbedarf
- **KL-RQ:** Ausgestattet mit Ketten-Quereinzug zur Brückenbrechung / Optional mit X-LIFT Schnellwechselsystem verfügbar zum komfortablem Rotor-Stator-Tausch auch bei gefülltem Behälter

Max. Förderleistung:	35 m ³ /h
Max. Druck:	48 bar
Trockensubstanzgehalt:	45 %



KL-R TRIPLEX
RACHENPUMPE



KL-RQ
RACHENPUMPE

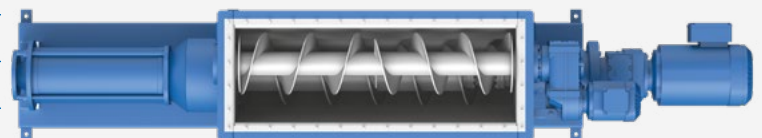
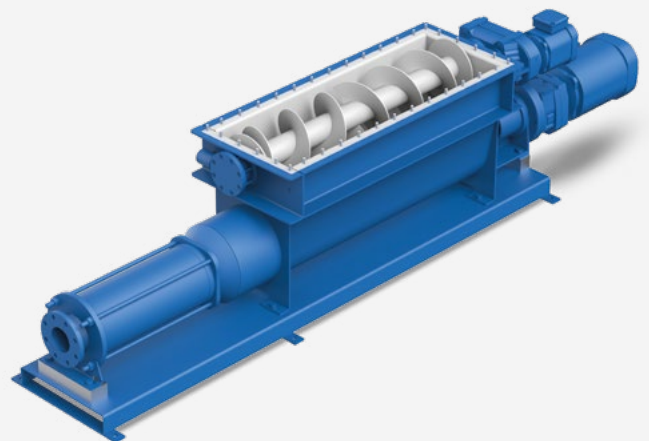
KL-RÜ

Modulare Rachenpumpe für maximale Flexibilität

Die KL-RÜ bietet durch das Baukastenprinzip Flexibilität, geringe Ersatzteilhaltung und minimale Stillstandzeiten bei Reparaturarbeiten. Durch den optionalen Aufsatz mit zusätzlicher Rückführschnecke kann die Brückenbildung vermieden und die Schlammzufuhr optimiert werden.

- Zur Förderung von eingedickten und entwässerten Schlämmen
- Ausgestattet mit Rachen und Vorförderschnecke für optimale und kontinuierliche Zuführung des Produkts in die Förderkammern der Pumpe
- Kein Aufwickeln von Fasern auf das Gelenk und die Gelenkverbindung durch Wickelschutz

Max. Förderleistung:	160 m ³ /h
Max. Druck:	48 bar
Trockensubstanzgehalt:	45 %





ERSATZTEILE UND SERVICE



SERVICE, DER IHRE ANLAGE AM LAUFEN HÄLT

Regelmäßige Inspektionen und Wartungen durch unser Serviceteam und unsere weltweiten Partner maximieren die Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit der Pumpen und reduzieren Ausfallzeiten sowie Kosten. Wir bieten schnelle Reparaturen vor Ort oder in unserem Werk. Damit stellen wir sicher, dass Ihre Anlage stets ihre beste Leistung erbringt.

 Trotz enger Platzverhältnisse und komplexer Rahmenbedingungen wurden gemeinsam passgenaue Lösungen umgesetzt - mit dem Ergebnis einer stabilen und zuverlässigen Klärschlamm Entsorgung. 

– Kläranlagenbetreiber, Schweiz



ORIGINAL-ERSATZTEILE – IHRE GARANTIE FÜR MAXIMALE LEISTUNG

Original WANGEN PUMPS Ersatzteile stellen die volle Pumpenleistung schnell wieder her. Profitieren Sie von Expertenqualität für eine lange Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten. Sorgen Sie für Effizienz und Zuverlässigkeit in Ihrer Kläranlage.

Vorteile von original WANGEN PUMPS Ersatzteilen:

- Garantierte Qualität vom Hersteller.
- Verlängerte Lebensdauer für Ihre Pumpen und Module.
- Perfekte Passform und Kompatibilität für alle WANGEN PUMPS Systeme.

SCHULUNGEN & WEBINARE

Unser Angebot umfasst Schulungen und Webinare, die darauf abzielen, Fachwissen zu vermitteln und die Leistung von Anlagen zu steigern. Durch praxisnahe Inhalte mit wertvollen Einblicken in die Pumpentechnologie gewinnen Sie Vorsprung durch bewährtes Know-How – vor Ort und online.

WANGEN PUMP ACADEMY

Mit der PUMP ACADEMY geben wir unser fundiertes Fachwissen in praxisorientierten Schulungen weiter, damit unsere Pumpentechnik erfolgreich eingesetzt werden kann. Weitere Informationen online.

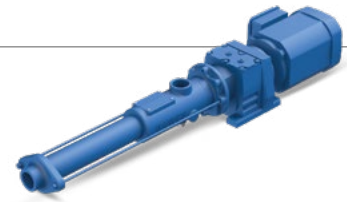


YOUTUBE

WANGEN PUMPS auf YouTube: Videos zur Pumpentechnik und Anwendungen.




SUCCESS STORIES

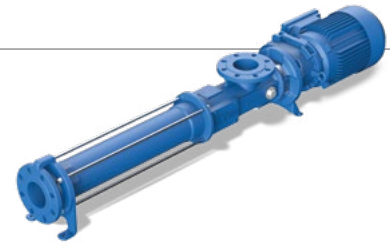


KLÄRANLAGE UND ORGANISCHE ABFÄLLE

Die modernste Kläranlage der Welt - 150.000 m³/Tag.

 48 Pumpen im Einsatz

 Tuas Nexus, Singapur



UNTERIRDISCHE KLÄRANLAGE

Sichere und kostengünstige Aufbereitung von dünnem und entwässertem Schlamm.

 59 Pumpen im Einsatz

 Blöminmäki, Finnland



KLÄRANLAGE

Zuverlässige hohe, kontinuierliche Förderleistung von bis zu 50 m³/s.

 98 Pumpen im Einsatz

 Atotonilco, Mexiko

Pumpenfabrik Wangen GmbH
Simoniusstrasse 17
88239 Wangen im Allgäu
Germany

Phone: +49 7522 997-0
Email: mail@wangen.com

wangen.com

■ Part of Atlas Copco Group

