

## Kläranlage Atotonilco in Mexiko: 98 WANGEN Pumpen werden auf einer der weltgrößten Kläranlage eingesetzt

Das große Projekt im Bereich Abwassertechnik wurde in Mexiko-City, einer der größten Städte weltweit, realisiert und umfasst insgesamt 98 WANGEN Pumpen, die seit 2015 zuverlässig laufen. Die Herausforderungen dieser Kläranlage sind definitiv ihre Größe und Leistung. Denn die Kläranlage Atotonilco ist für die Hauptstadt Mexiko-City und Teile der Bundesstaaten México und Hidalgo zuständig. Dieser Bereich umfasst ca. 21 Millionen Einwohner, wodurch die Anlage sehr viel Leistung erbringen muss. Atotonilco gehört zu den zehn größten Kläranlagen weltweit. Das Volumen, das die Exzentrerschneckenpumpen der Pumpenfabrik dort täglich fördern beträgt 50 m<sup>3</sup>/sec, was eine enorme Menge ist.

Zum Vergleich: Auf der größten Kläranlage Deutschlands gibt es insgesamt vier Faultürme, während es in Atotonilco insgesamt 30 Faultürme sind.



In der mexikanischen Kläranlage sind fünf verschiedene WANGEN Pumpenmodelle im Einsatz. Diese werden mit ihrer robusten Bauweise und zuverlässigen Konstruktion für eine lange Lebensdauer den genannten hohen Anforderungen perfekt gerecht.

### **Diese Saugpumpen sind in der Kläranlage Atotonilco in Mexiko im Einsatz:**

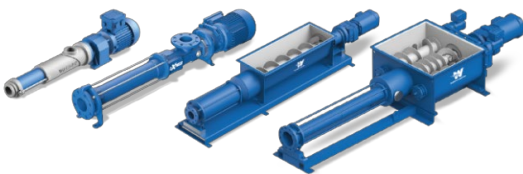
- 24 x KL30S 68.0 zur Hilfsstoffdosierung, z.B. für Flockungsmittel
- 4 x KL50S 92.0 zur Hilfsstoffdosierung, z.B. für Kalk und Calcium
- 34 x KL65S 114.2 Transferpumpen für Schlämme in die Fermenter
- 24 x KL80S 140.2 um Schlamm in die Entwässerung zu pumpen
- 12 x KL100S 140.3 um Schlamm in die Entwässerung zu pumpen

Saugpumpen sind Bestandteil des WANGEN Produktportfolios für die Abwasser- und Klärtechnik. Neben diesen Modellen bietet die Pumpenfabrik ein umfassendes Programm an robust konstruierten, äußerst zuverlässigen Exzentrerschneckenpumpen. Spezielle Entwicklungen zur Förderung von hochentwässertem Schlamm ergänzen das Angebot.

## **Förderlösungen für die Abwasserbehandlung: Spitzenqualität für einen wartungsarmen und störungsfreien Dauerbetrieb**

Abwasser wird in mehreren Schritten gereinigt und bei jeder Reinigungsstufe fallen neben dem gereinigten Wasser auch Klärschlämme an. Diese sind sehr abrasiv, faserig und weisen Trockensubstanzgehalte von bis zu 45% auf. Die Förderung dieser Schlämme stellt extrem hohe Anforderungen an die Qualität der eingesetzten Pumpen. Hierfür bietet die Pumpenfabrik äußerst robuste und zuverlässige Lösungen, die für einen wartungsarmen und störungsfreien Dauerbetrieb von Kläranlagen sorgen. Besondere Merkmale, die diese Bedingungen erfüllen, sind beispielsweise die manschettengeschützten Kardangelenke, die vor Verzopfungen und Abrasionen schützen. Außerdem sind die Pumpengehäuse strömungsoptimiert, wodurch Verstopfungen verhindert werden. Eine einfache Reinigung des Pumpeninnenraumes ermöglichen die großen Inspektionsöffnungen.

Diese und noch viele weitere Vorteile der WANGEN Pumpen sorgen für die Wertschätzung und das Vertrauen der Kunden weltweit.



Die Pumpenfabrik Wangen GmbH entwickelt, konstruiert, produziert und vertreibt am Firmensitz in Wangen im Allgäu Pumpen für die verschiedensten Branchen und Fördermedien. Das breite Produktportfolio beinhaltet Exzentrerschneckenpumpen, Schraubenspindelpumpen und Module, die sich nach den Qualitätsansprüchen der Kunden und Märkte richten. Die WANGEN Pumpen werden dabei den Anforderungen Kunden weltweit perfekt gerecht. Seit der Gründung 1969 hat sich das Unternehmen von einem kleinen Handwerksbetrieb zu einem mittelständischen Unternehmen mit aktuell mehr als 250 Mitarbeitern entwickelt.

[www.wangen.com](http://www.wangen.com)