WANGEN PUMPEN

Part of the **Atlas Copco Group**

Systemy transportowe do

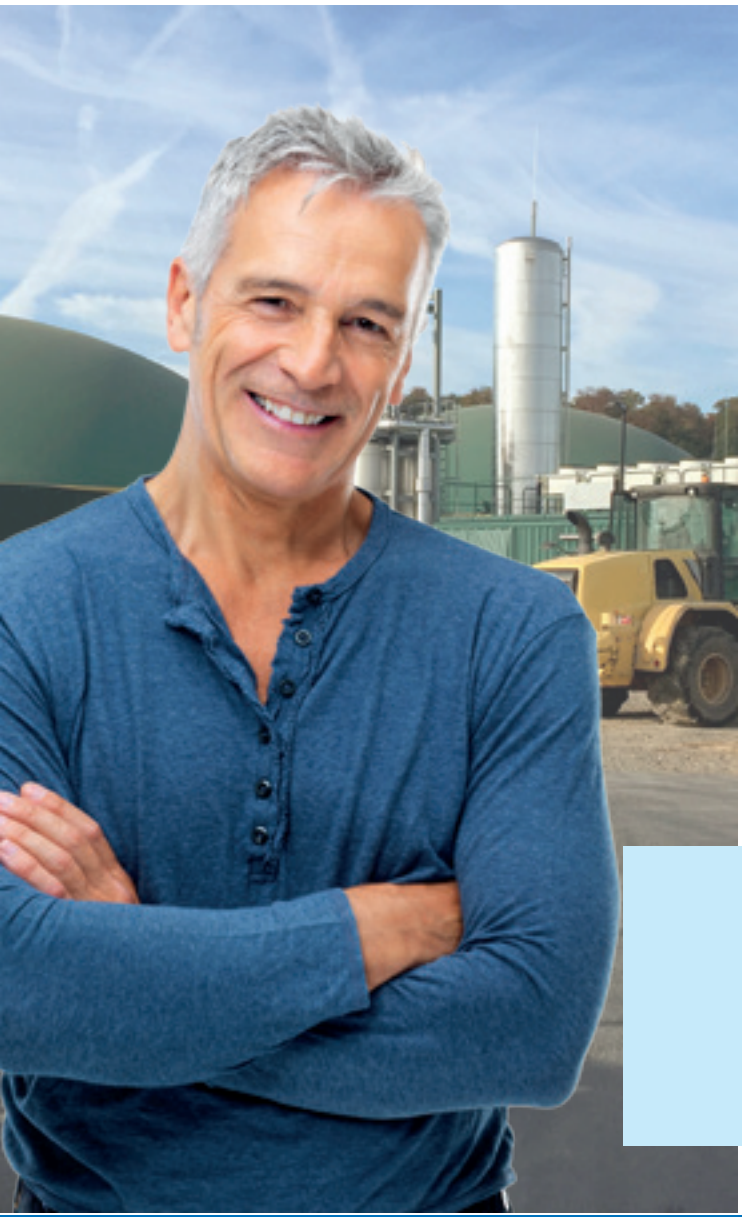
produkcji biogazu

Niezawodne rozwiązania do pompowania, załadunku, wprowadzania

Dlaczego pompy Wangen?

Pompy Wangen w Twojej biogazowni

Nasza nazwa oznacza siedzibę główną i miejsce produkcji głównej fabryki w Wangen im Allgäu. Tutaj, w najbardziej wysuniętej na południe części Niemiec, w rogu kraju między Austrią a Szwajcarią, nad Jeziorem Bodeńskim.
Wyprodukowane w Niemczech, ale znane i stosowane na całym świecie. Zaufanie i docenienie naszych klientów dla pomp WANGEN potwierdza nasze przekonanie, że jakość pracy jest podstawą długoterminowego tworzenia wartości.



Od momentu założenia w 1969 roku firma WANGEN PUMPEN nieustannie rozwijała się od małej, rzemieślniczej firmy do średniej wielkości przedsiębiorstwa zatrudniającego obecnie ponad 250 pracowników. Dzięki naszej konsekwentnej koncentracji na wymaganiach rynku i naszych klientów, nasze pompy są wysoko cenione na poziomie regionalnym, krajowym i międzynarodowym.

Nasi klienci dopingują nas swoim dużym uznaniem, motywując nas do ciągłego rozwoju i podnoszenia wartości naszej firmy każdego dnia.

„Niezawodność ma najwyższy priorytet w mojej biogazowni. Właśnie dlatego używam pomp WANGEN.“

Aplikacje

Typowe zadania naszych pomp w biogazowniach obejmują:

- Pompowanie substratu, czyli transport wysokolepkich substratów między fermentatorami
- Wprowadzanie ciał stałych: ciała stałe są podawane do pompy przez zasobnik do gardzieli i mieszane tam z cieczą z fermentatorów, fermentatorów wtórnych lub zbiorników na gnojowicę
- Zasilanie separatora: Pompy WANGEN obsługują specjalne operacje w instalacjach biogazu, takie jak np. załaładowywanie separatorów używanych do rozdzielania fazy stałej i ciekłej

Paliw kopalnych jest coraz mniej i energia odnawialna zyskuje na znaczeniu. A wraz z nią technologia biogazu. Fabryka Wangen produkuje pompy ślimkowe dla tej branży przemysłu od początku jej istnienia i jest członkiem Niemieckiego Stowarzyszenia Biogazu.

Zadaniem pomp w instalacjach biogazowych jest transportowanie wysokolepkich substratów pomiędzy fermentatorami. W zależności od rodzaju pompowanego substratu i odpowiedniej instalacji biogazowej oferujemy różne typy pomp. Nasze wieloletnie doświadczenie pozwala nam opracować praktyczne koncepcje rozwiązań.

Zasilanie pompy poprzez własny zasobnik

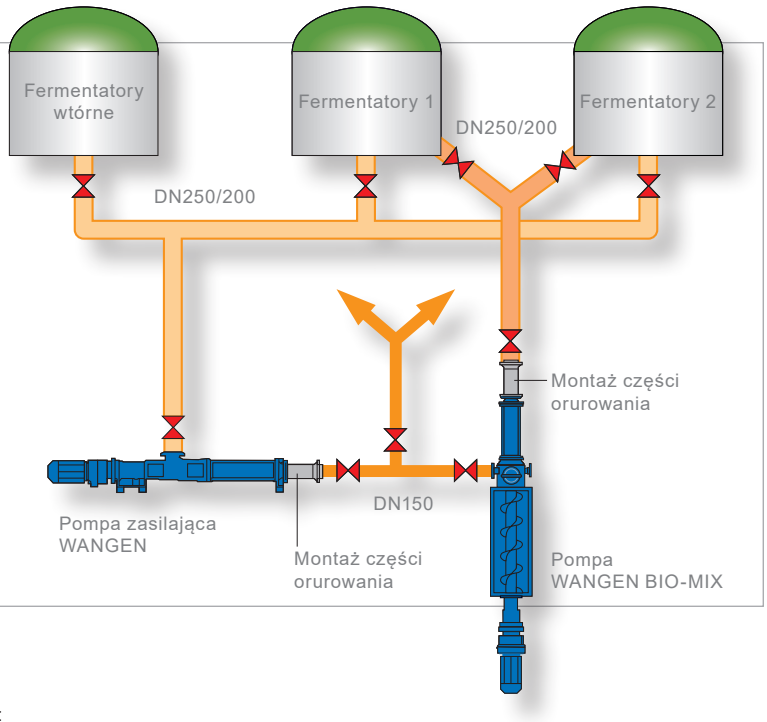
Podawanie substratu między fermentatorami

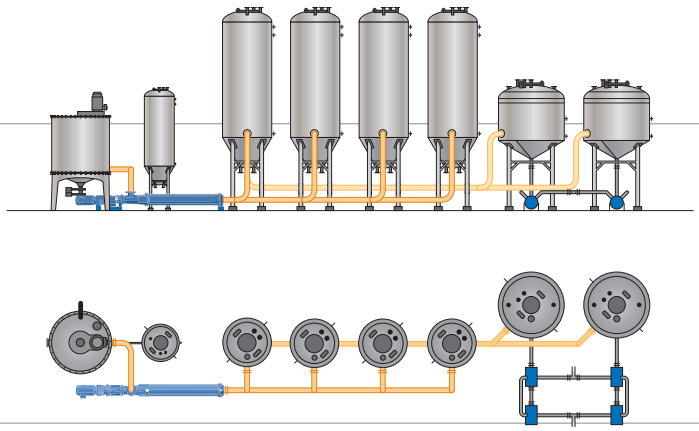
Wprowadzenie substancji stałych po zmiażdżeniu

Biogazownia z procesami i pompami

Pompy Wangen w Twoje biogazowni

Przykład:
Biogazownia





Przykład:
Karbonizacja hydrotermalna

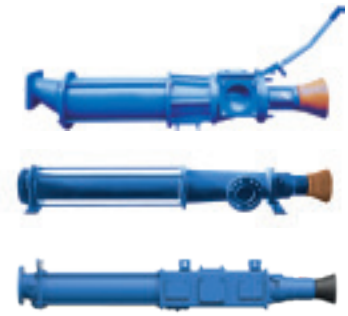
Serwis i części zamienne

Wszystkie oryginalne części WANGEN spełniają rygorystyczne wymogi funkcjonalności i trwałości są wytwarzane w ścisłej zgodności z normami jakości firmy Wangen. Części zamienne, takie jak rotor i stator, produkowane są bezpośrednio w zakładzie, aby zapewnić światowej klasy jakość i trwałość pompy.

W naszym zakładzie produkcyjnym w Niemczech utrzymujemy duży magazyn oryginalnych części zamiennych WANGEN. Możemy rozprowadzić części zamienne tak, że są dostępne na całym świecie w ciągu kilku dni roboczych. W ten sposób pomożemy Ci zredukować czas przestoju instalacji i zmaksymalizować gotowość Twojej instalacji do pracy. Nasz zespół serwisowy z przyjemnością pomoże.

Nasze rozwiązania

Nasza seria pomp wyspecjalizowana w pompowaniu substratów, podawaniu substancji stałych lub zasilaniu separatorów przekonuje użytkowników łatwym przepływem przez pompy bez ich zapychania się i bezproblemowym transportem nawet na duże odległości lub duże różnice wysokości.



Pompy PTO seria A, GL-S, GL-F

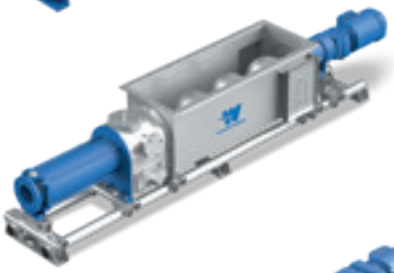
do niezawodnego pompowania materiałów rolnych, mają wolny koniec wału i mogą być zasilane bezpośrednio z pojazdu, takiego jak ciągnik. Wydajność do 470 m³ / h, Różnica ciśnień do 16 bar, Zawartość suchej masy do 15%.

Pompy ssące KL-S

do pompowania płynnego, niezatężonego szlamu, szlamu nadmiarowego i mechanicznie zagęszczonego szlamu zawierającego do 10% suchej masy. Dostępne w wersji z żeliwa i stali nierdzewnej. Przepływy do 560 m³ / h, Różnica ciśnień do 48 bar, Lepkość do 200 000 mPa·s.

Pompy gardzielowe (z zasobnikiem) KL-R BIOMIX

do efektywnego wprowadzania fermentowanych substratów do instalacji w biogazowni. Zbiornik i śruba są dostępne ze stali zwykłej lub stali nierdzewnej. Przepływy do 150 m³ / h, Różnica ciśnień do 12 bar, Zawartość suchej masy do 45 %.



Pompa ssąca BIO-FEED z systemem szybkiej wymiany X-LIFT

łączy proces podawania cieczy bezpośrednio z technologią śrubową w dozowniku ciał stałych. Z czterema przyłączami DN150 i jednym DN400. Łatwa wymiana zużywających się części dzięki systemowi szybkiej wymiany X-LIFT. Wydajność do 50 m³ / h, Ciśnienie różnicowe do 6 bar, Zawartość suchej masy w płynie do 15 %.

Pompy zanurzeniowe KL-T

do tłoczenia cieczy o dużej lepkości z basenów i zbiorników, dostępne w wersji z żeliwa i stali nierdzewnej. Wydajność do 525 m³ / h, Różnica ciśnień do 12 bar, Lepkość do 200 000 mPa·s.

System separacji i rozdrabniania ciał obcych X-UNIT

Modułowy system zapewniający niezawodną ochronę elementów i urządzeń instalacji. Maksymalna wydajność: 1250 m³ / h / 347 l / sek.

Fragment naszej

listy referencyjnej

Niemcy — Odpady żwnościowe

Inwestycja	Recykling żywności
Proces	po młynie młotokowym
Produkt	Pompa ssąca
Typ pompy	KL80S 140.3
Wydajność	10 m^3/h
Ciśnienie różnicowe	10 bar

Kanada — Kukurydza z obornikiem bydlęcym

Inwestycja	Biogaz
Proces	Wprowadzanie płynu
Produkt	Biomix + pompa zasilająca
Typ pompy	Biomix 165.2 HD & KL65S125.1
Wydajność	80 m^3/h
Ciśnienie różnicowe	4 - 6 bar

Włochy — Kiszonka roślinna

Inwestycja	Biogaz
Proces	Wprowadzanie płynu
Produkt	Biomix + pompa zasilająca
Typ pompy	Biomix 140.1 HD+ KL50S 114.1
Wydajność	50 m^3/h
Ciśnienie różnicowe	6 - 8 bar

Fragment naszej

listy referencyjnej

WANGEN PUMPEN

Kenia — Płatki róży

Inwestycja	Biogaz
Proces	Wprowadzanie płynu
Produkt	Biomix + pompa zasilająca
Typ pompy	Biomix 110.1 HDS + KL 50S 92.0
Wydajność	30 m³/h
Ciśnienie różnicowe	3 bar

Węgry — Buraki cukrowe

Inwestycja	Biogaz
Proces	Wprowadzanie płynu
Produkt	Biomix + pompa zasilająca
Typ pompy	Bio 165.1 HD
Wydajność	80 m³/h
Ciśnienie różnicowe	4 -6 bar

Niemcy — Miazga buraczana

Inwestycja	Biogaz
Proces	Wprowadzanie płynu
Produkt	Biomix + pompa zasilająca
Typ pompy	KL50 T 114.1
Wydajność	15 m³/h
Ciśnienie różnicowe	6-8 bar

WANGEN PUMPEN
Part of the Atlas Copco Group

WANGEN PUMPEN jest certyfikowany po:
ISO 9001 (zarządzania jakością)
ISO 14001 (zarządzania środowiskowego)
ISO 45001 (Bezpieczeństwo pracy i ochrona zdrowia)

Twój kontakt:

Pumpenfabrik Wangen GmbH
Simoniusstrasse 17
88239 Wangen im Allgäu
Germany
www.wangen.com

Porada techniczna: +49 7522 997-0
Infolinia serwisowa: +49 7522 997-997
Części zamienne: +49 7522 997-896

© 2023 Pumpenfabrik Wangen GmbH. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w folderze oraz zmiany techniczn.
12.2023 Nr. ED611